



**МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ**

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МЕТАЛЛСЕРВИС» код=33444 ; МОСКВА

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-5919

Т.М.



лист | всего 1



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ПТЛ / 2350

Номер заказа 229965-4560

Упаковка НУ

№ п/п	Пор. №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№ листа /листки	Марка стали и категория	Класс проли	Класс точн	Размеры, мм тол*шир*длина	СоПлюс рр	Хар. кром. допуски	ГОСТ	НД	Удар вязк КСЧ Г-20	Удар вязк КСЧ Г-20 Дж/см2	Удар вязк после мет Г-20 Дж/см2	Твердость НВ	Итг/б	Итг/б	Относ. усадки 5 %	Прелел проли Н/мм2	Прелел текуч Н/мм2	Партия	Удар вязк после мет Г-20 Дж/см2	Удар вязк КСЧ Г-20 Дж/см2	Макро структ	Форм. раск	Кол. лист	Вес листа	Масса, т нетто	Масса, т (теор. брутто)
1	2	97112	302702	1009		Ст3сп-5	А		12.000x1500*6000	1	О	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	НД													IV	12	0.852	10.224	10.224	
2	12	-	570418	599		-	Б		30.000x1500*6000	1	О		-													IV	6	2.142	12.852	12.852	
3	17	98131	101928	834		20	Б		25.000x1500*6000	1	О	ГОСТ 1577-93; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 1050-2013													IV	2	1.785	3.570	3.570		
4	19	-	B109034	755		35	А		12.000x1500*6000	1	О		-												IV	3	0.852	2.556	2.556		
5	20	-	B324076	593		-	Б		20.000x1500*6000	1	О		-												IV	4	1.428	5.712	5.712		
6	33	98141	B300861	594		65Г	Б		-	1	НО	ГОСТ 1577-93; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 14959-2016												IV	4	1.451	5.804	5.804			

31

40.718 40.718

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Партия	Прелел проли Н/мм2	Прелел текуч Н/мм2	Относ. усадки 5 %	Итг/б	Итг/б	Твердость НВ	Удар вязк после мет Г-20 Дж/см2	Удар вязк КСЧ Г-20 Дж/см2	Удар вязк КСЧ Г-20 Дж/см2	Макро структ	Форм. раск	Кол. лист	Вес листа	Масса, т нетто	Масса, т (теор. брутто)				
																												1	2	3	4
302702	14	16	45	4	12	6	4	3	3	6		1009	425	290	31	Уд			45	63	96										
570418	16	28	48	9	12	10	7	11	4	8		599	430	275	27				88	117	89										
101928	19	20	46	8	13	5	4	3	3	38		834	450	310	32			131													
B109034	34	20	54	4	9	5	3	6	4	55		755	590	355	29			149													
B324076	36	25	55	8	12	4	3	5	3	46		593	870	470	12			167													
B300861	65	27	94	10	17	5	7	5				594	870	470	12			241													



При-Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 17. Свариваемость (св.) поз зак 2;12. М1 поз зак 17.20.33. ТВ1 поз зак 17;19;20;33. Без термообработки ВУ-1.

Дата выдачи 13.02.23 20:29

Подпись

Подпись КЭП

контролер в прои.и.о.д.е. черных металлов
инженер первой категории
Гаврилова СВ
Федотова Е. П.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.ptmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.ptmk.ru в разделе "Поккупателям".

вид документа 3.1